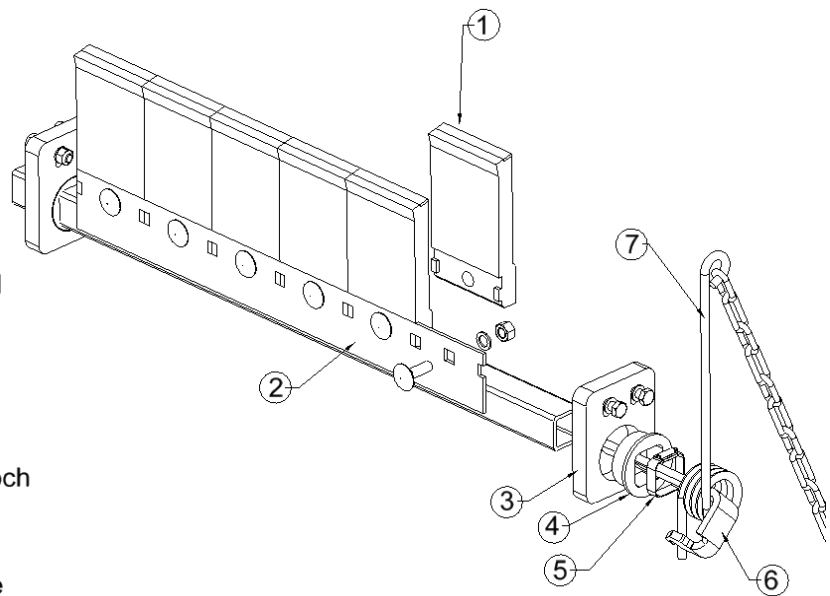


1. Skrapblad 9101, med hårdmetall
2. Balk
3. Hållare H
4. PU-bussning
5. Slangklämma
6. Fjäder fäste
7. Fjädrande hävarm med kätting och brandkårs krok / tandad bricka.



Alla ståldetaljer är el-galvaniserade

## MONTAGEINSTRUKTIONER HAMPUS FÖRSKRAPA 9100

Hampus 9100 är en förskrapa med hårdmetallblad ingjutna i polyuretan. Hampus är byggd för tung industri där höga krav ställs på rengöringsresultatet. Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar.

### FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR MONTAGE

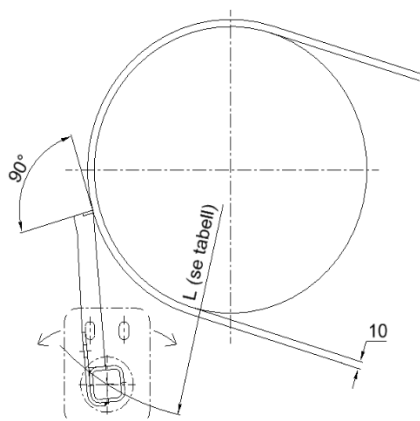
- Transportbandet ska vara fritt från skador, annars kan bandet hugga i skrapsegmenten (1) med haveri som följd.
- Se till att större materialfraktioner inte kan studsas upp och fastna mellan bandet och balken (2) och därmed orsaka bandskada.
- Max bandhastighet: 2,8 m/s
- Max temp. + 50°C i blöt miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Hårdmetallbladen måste vara monterade med 90° vinkel mot bandet.

#### **VARNING!**

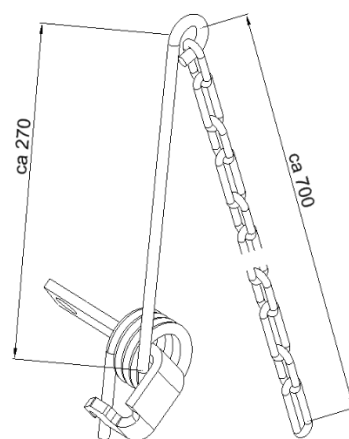
Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

### GARANTI

För denna produkt, med undantag för slitedelarna, gäller 24 månaders garanti från inköpsdatum. Vid frågor eller reklamation var vänlig kontakta Vendigs kundtjänst. Skada på produkten orsakat av felaktigt användande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti. Vendig anser sig inte heller ansvarig för ev. påföljder eller skada på annan utrustning eller personskada vid felaktigt användande eller felmontering. Produktgarantin för Vendigs produkter gäller tillverkningskador.



L-mått vid olika segment höjd			
Trumma	Std	140	100
ø220	247	217	184
ø270	264	235	204
ø320	282	254	226
ø400	313	287	261
ø500	354	331	307
ø630	410	389	368
ø800	488	469	449
ø1000	581	564	546



## MONTERING

Stäng av bandtransportören (bryt och lås). Placera skrapan vid drivtrumman med balkens (2) centrum på ett avstånd (L) från centrum av trumman, se bild 2.

Hur högt skrapan placeras på trumman bestäms av transportörens lutning, bandets hastighet och hur stort utrymme som finns kring trumman. Skrapan ska monteras strax under materialflödet när transportören körs. Om materialflödet träffar skrapbladens (1) översida sliter det på bladen och skrapan får en kortare livslängd. Sänk då skrapan något tills materialflödet passerar skrapan.

- Trä på hållarna (3), PU-bussningarna (4) och slangklämmorna (5) på balken (2). Eller omvänd ordning – men lika på båda sidor.
- Tillverka två fästplattor (=plattjärn med två hål Ø11 mm) och svetsa fast dessa till ramverket, förslagsvis i närheten av drivtrummans lagring.
- Skruva fast hållarna (3) till fästplattorna. Kontrollera att L-måtten är rätt och att hårdmetallbladet i segmentet (1) tangerar bandet i 90° vinkel (se bilden).
- Centrera skrapan på trumman och lås fast balken i sidled med slangklämmorna. Kapa balken till lämplig längd.
- Montera den fjädrande hävarmen (7) på fjäderfästet (6). Se till att fjäderns korta fjäderben hamnar i urtaget på fjäderfästet. Stick in fjäderfästet (6) i balkänden (2). Borra hål igenom balkänden och lås fjäderfästet (6) i sidled med bult M6 x 50 mm.
- Svetsa fast den tandade brickan till ramverket. Förspänn hävarmen (7), och kroka fast brandkårsbalken till brickan.

## JUSTERA INSTÄLLNINGARNA

När alla delar är monterade enligt instruktionerna ovan, slå på bandtransportören för att justera inställningarna. Prova dig fram till optimalt tryck av bandskrapan genom att eliminera oljud, eliminera vibrationer och se hur rengöringen av bandet ändras med justerat tryck.

Vid vanlig drift av transportören är vibrationer och oljud från skrapan ett tecken på fel inställning eller fel tryck av skrapan. Vibrationer kan uppstå när bandet körs utan material, så minimera den.

Vibrationer är vanliga när bandet har en klibbig beläggning t.ex. av kåda, då är det viktigt att hålla bandet rent.

Vibrationer kan på sikt orsaka utmattning eller sprickor i balken och bör därför åtgärdas, prova åtgärderna nedan. Kom ihåg att stänga av bandtransportören (bryt och lås) innan justeringarna utförs.

- Ändra skrapbladens (1) vinkel mot bandet någon grad.
- Ändra skrapbladens (1) tryck mot bandet.
- Tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- Öka balkens (2) stabilitet genom att montera t.ex. en mindre hävarm mot balken.

## **UNDERHÅLL**

Inspektera och rengör skrapan regelbundet, förslagsvis en gång per vecka. När 1 mm är kvar av hårdmetallen byts samtliga segment (1).

Vid oljud eller vibrationer, justera inställningarna snarast.

## **BYTE AV SKRAPBLADEN**

Byt skrapsegmenten (1) genom att knäppa loss karbinhaken från den tandade brickan så att skrapan inte längre är spänd mot drivtrumman. Byt segmenten genom att lossa M12 muttrarna. Skruva fast de nya segmenten. Förspänn skrapan igen och lås fast kättingen till ramverket så att den fjädrande armen åter spänns och tryck sätts på skrapan.