

## MONTERINGSINSTRUKTIONER **HAMPUS 9200**

Hampus 9200 är en finskrapa med hårdmetallskär ingjutna i polyuretan. Hampus är byggd för tung industri där höga krav ställs på rengöringsresultatet. Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar.

### FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR MONTAGE

- Skrapan ska **inte** monteras på medbringarband eller band med mekanisk skarv.
- Transportbandet måste vara fritt från skador, annars kan bandet fastna i skrapsegmenten.
- Transportbandet måste vara plant. Om bandet buktar –montera en returrulle någon decimeter från skrapan för att göra bandet plant vid finskrapan.
- Skrapan får inte monteras på transportörer med reversibel drift.
- Max bandhastighet: 2,3 m/s
- Max temp. + 50°C i blöt miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

### **VARNING!**

Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

### GARANTI

För denna produkt, med undantag för slitdelar, gäller 24 månaders garanti från inköpsdatum. Vid frågor eller reklamation var vänlig kontakta Vendigs kundtjänst.

Skada på produkten orsakat av felaktigt användande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti. Vendig anser sig inte heller ansvarig för ev. påföljder eller skada på annan utrustning eller personskada vid felaktigt användande eller felmontering. Produktgarantin för Vendigs produkter gäller tillverkningskador.

### MONTERING

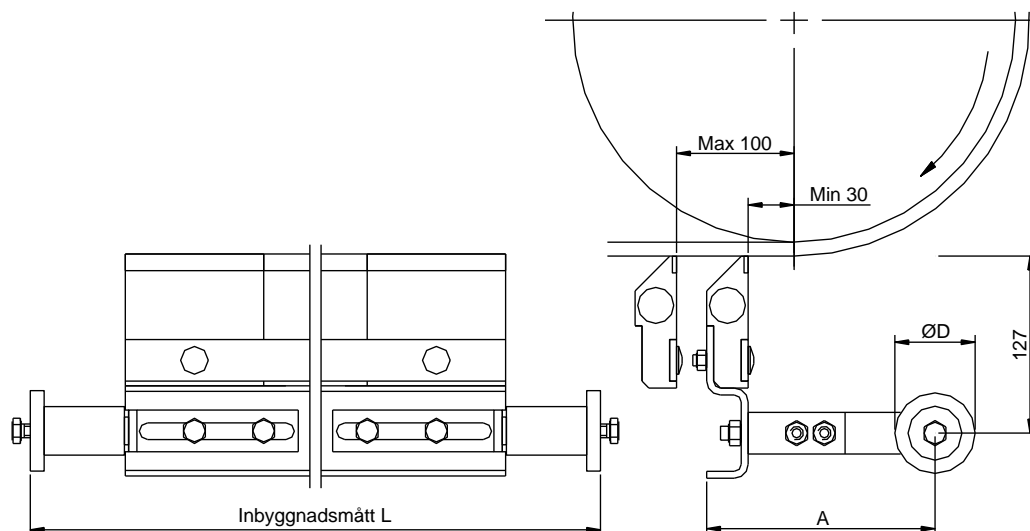
Stäng av bandtransportören (bryt och lås). Placera skrapan under drivtrumman, se bild 2.

- Tillverka två fästplattor som ska svetsas i transportörens ramverk för montering av de blå spännelementen.

- Svetsa fast fästplattorna i ramverket.
- Avskraparen skruvas fast till fästplattorna med medföljande bult.
- Förspänn de blå spännelementen (1) med rörtång – lika mycket på varje sida. Dra åt skruvarna med moment enl. tabellen nedan. Justera in fjäderbelastningen.

B-B	L (justerbart)	ØD	A	Fästskruv	Åtdr.mom.	Vinkel
400	482-582	58	166	M10	49 Nm	9 - 14°
500	582-682	58	166	M10	49 Nm	11° - 16°
650	682-782	58	166	M10	49 Nm	12° - 18°
800	840-940	78	208	M12	86 Nm	10° - 15°
1000	1040-1140	78	208	M12	86 Nm	13° - 18°
1200	1240-1340	78	208	M12	86 Nm	15° - 21°
1400	1440-1540	78	208	M12	86 Nm	17° - 23°
1600	1700-1800	95	260	M16	210 Nm	12° - 17°
1800	1900-2000	95	260	M16	210 Nm	14° - 18°
2000	2100-2200	95	260	M16	210 Nm	15° - 20°

Bild 2



## JUSTERA INSTÄLLNINGARNA

Prova dig fram till optimalt tryck av bandskrapan genom att eliminera oljud, eliminera vibrationer och se hur rengöringen av bandet ändras med justerat tryck. Vibrationer kan orsaka sprickor i balken och bör därför åtgärdas, prova åtgärderna nedan:

- Ändra skrapbladens (1) tryck mot bandet.
- Tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- Öka balkens (3) stabilitet genom att montera t.ex. en mindre hävarm mot balken.

## UNDERHÅLL

Inspektera och rengör skrapan regelbundet, förslagsvis en gång per vecka. När det är 1 mm kvar av hårdmetallsskåret byts samtliga skrapblad (3). Vid oljud eller vibrationer, justera inställningarna snarast.

## BYTE AV SKRAPBLADEN

Byt segmenten genom att lossa M8 muttrarna. Skruva fast de nya segmenten. Spänn skrapan åter enligt instruktionerna ovan.